PAGE 1

RIGIDBOT
(Parte Grande #2117)

Enlace a los vídeos: www.Rigidbot.com

PAGE 2

PAGE 3

¡Bienvenido!

¡Gracias por comprar el RIGIDBOT! Hemos proveído este manual para asistirle en el ensamblaje de su producto para que pueda crear las cosas que cambian al mundo. Por favor siga cada página cuidadosamente, siguiendo los ensamblajes y los pasos tal y como aparecen. En cada página le demostramos, paso a paso, las explicaciones con imágenes así como las partes necesarias para llevar a cabo esos ensamblajes. Una tabla con los Dibujos a Escala 1:1 de todos los tornillos puede encontrarse en la página anterior. Esto y una lista de todas las partes en las páginas 29-33 le ayudará con el ensamblaje. Para ayudarle a disipar posibles dudas, tenemos tutoriales del ensamblaje de RIGIDBOT en el siguiente sitio, www.Rigidbot.com . Esperamos que disfrute tanto del ensamblaje como del producto RIGIDBOT. ¡Gracias!

PAGE 4

Sub ensamblaje

Paso 3, C – Nota: Asegúrese de que tenga el número de parte y motor correctos en el paso 3, los cuales son distintos de los del paso 4.

Paso 4, D – Nota: Móntese con el tornillo hacia arriba.

Paso 5, E – Nota* Si el número de una parte tiene un (x2) o un (x6) se refiere a la cantidad de partes que se usarán en ese paso. Si el NÚMERO de un PASO tiene un (x4) o un (x6) esto significa que el paso debe ser repetido cuatro o seis veces durante el ensamblaje.

PAGE 5

Sub ensamblaje 1 - Partes/Instrucciones

Siga los pasos en orden numérico como aparecen, empezando con el paso número 1. En el paso 2 aplique primero (parte #1039) y luego inserte (parte #1049) por el rodamiento.

PAGE 6

Sub ensamblaje 2 - Listado de Partes

En el paso 7 si usted compró la barra-z (z-rod) actualizada siga los pasos a la izquierda. Si no entonces siga los pasos de la imagen a la derecha. *Asegúrese de apretar la parte 1075 correctamente después de que haya sido colocada en el motor y la barra (parte #1076). También ponga atención a la manera en que la parte #1003 se enrosca en dirección opuesta a la barra-z (z-rod) actualizada. En el paso 8 asegúrese de que la parte número 1042 se enrosca hacia abajo correctamente.

PAGE 7

Sub ensamblaje 2

PAGE 8

Ensamblaje de la máquina de extrudir

Nota* para la colocación correcta del termistor y el cartucho de calentamiento, vea el vídeo en nuestro sitio web: www.rigidbot.com

PAGE 9

Ensamblaje de la Máquina de Extrudir – Partes/Instrucciones

Primero, termine los pasos del 1 al 11 en el ensamblaje 1. Luego de completar el ensamblaje 1, siga los pasos del 1 al 8 en el ensamblaje 2. Cuando ambos ensamblajes, el 1 y el 2, hayan sido completados, termine los pasos del 1 al 4 del ensamblaje 3.
Cuando los ensamblajes han sido correctamente completados, coloque los dos agujeros del ensamblaje 2 en línea con los tornillos del ensamblaje 3 como puede verse en la imagen e introduzca los tornillos en los agujeros, apretándolos al motor. NOTA* Apriete los tornillos hasta el tope, cuidando de no apretar demasiado para evitar dañar o quebrar el ventilador. Asegúrese de que la parte abierta del aspa (parte #1052-A) está de frente al disipador térmico (parte #1053). Si tiene dudas, consulte los vídeos en nuestro sitio web.

(abajo) Partes continuadas en la siguiente página

PAGE 10

PAGE 11

Ensamblaje de la Máquina de Extrudir

Nota* No se muestran ni el termistor, ni el cartucho de calentamiento, ni los conectores de cable.

PAGE 12

Ensamblaje de los Rieles de Guía

Nota* Si el número de una parte tiene un (x2) o un (x6) se refiere a la cantidad de partes que se usarán en ese paso. Si el NÚMERO de un PASO tiene un (x4) o un (x6) esto significa que el paso debe ser repetido cuatro o seis veces durante el ensamblaje.

Nota* Los pasos 4, 5 y 6 se repiten al otro lado en el Paso 7. También, el Paso 12 se repite en el otro lado en el Paso 13.

PAGE 13

Ensamblaje de los Rieles de Guía – Partes/Instrucciones

Para el ensamblaje del pórtico, siga los pasos en el orden correcto. NOTA* Si el número de una parte tiene un (x2) o un (x6) se refiere a la cantidad de partes que se usarán en ese paso. Si el NÚMERO de un PASO tiene un (x4) o un (x6) esto significa que el paso debe ser repetido cuatro o seis veces durante el ensamblaje. Hay cuatro tornillos que se utilizan en Sub D y Sub B para un total de 8 tornillos, con dos arriba y dos abajo. Sub H y Sub F deben ponerse en las barras antes de las partes 1007 y antes de que los Sub E sean colocados a los lados.

PAGE 14

Ensamblaje del Marco (chasis) Superior.

PAGE 15

Ensamblaje del Marco (chasis) Superior - Partes/Instrucciones

Siga los pasos en orden. NOTA* Si el número de una parte tiene un (x2) o un (x6) se refiere a la cantidad de partes que se usarán en ese paso. Si el NÚMERO de un PASO tiene un (x4) o un (x6) esto significa que el paso debe ser repetido cuatro o seis veces durante el ensamblaje.

PAGE 16

Ensamblaje del Marco (chasis) Inferior

PAGE 17

Ensamblaje del Marco (chasis) Inferior - Partes/Instrucciones

Siga las instrucciones en orden. NOTA* No coloque ninguno de los tornillos exteriores que conectan las barras y las partes con número 1001. Estos se pondrán más adelante en un paso de este manual de instrucciones.

PAGE 18

Ensamblaje del Marco (chasis) de en medio.

Nota* Cuando ya se encuentre ensamblado en la próxima página, el tablero principal debe estar bajo esta esquina.

Nota* Los pasos 1 – 3 deben completarse antes de cualquier otro paso. La parte # 1014 debe tener las ranuras hacia arriba.
(Notch = ranura)

PAGE 19

Ensamblaje del Marco (chasis) de en Medio - Partes/Instrucciones

IMPORTANTE** ¡Seguir los pasos 1-3 es muy importante! En el paso 1 asegúrese que la ranura en las barras verticales (Parte#1014) NO van en el los codos rígidos (parte #1001). Cuatro de los tornillos (parte #1032) se utilizan para cada ensamblaje Sub B, C y G cuando se conecten al marco (chasis).
NOTA* Los tornillos del paso 18 irán enroscados hacia abajo en el paso 17 (parte #1006) y apretados contra el tablero. Note* El cinturón de la "Guía Y" debe cortarse asegurándose de que quede bien ajustado.

PAGE 20

Ensamblaje Inferior/de en Medio/ y de la Guía

PASO 1: Ensamblaje Inferior
PASO 5: Ensamblaje de la Guía

Nota* El tablero principal está localizado en esta esquina.
NOTA* Agujero para Pantalla LCD actualizada.

2030 Cubierta Frontal
2029 Cubiertas Laterales
2031 Cubierta Trasera

PAGE 21

Ensamblaje Inferior/de en Medio/ y de la Guía – Partes/Instrucciones

NOTE* Algunas partes previamente ensambladas no aparecen aquí. En el paso 2 instale las cuatro cubiertas con los tornillos (parte #1032). La cubierta frontal que aparece en la imagen se utiliza únicamente para la Pantalla LCD Actualizada y sólo se utilizará si fue adquirida. Puede ser necesario usar grasa para las barras-z para ayudar al motor a funcionar apropiadamente.

PAGE 22

Ensamblaje de La Base de Calor

NOTE* Conector de Cables

NOTE* No apriete el tornillo completamente. Déjese flojo para poder nivelar la base más tarde.

Pre-assembled part 2027: Parte previamente ensamblada 2027

PAGE 23

Ensamblaje de la Base de Calor – Partes/Instrucciones

El conector de cables en la parte 2047 debe estar en el lado más cercano al tablero principal y opuesto al conector del cinturón. NOTA* Si el número de una parte tiene un (x2) o un (x6) se refiere a la cantidad de partes que se usarán en ese paso. Si el NÚMERO de un PASO tiene un (x4) o un (x6) esto significa que el paso debe ser repetido cuatro o seis veces durante el ensamblaje.

PAGE 24

Finalizar el Ensamblaje del Marco (chasis)

Top Frame Assembly = Ensamblaje del Marco (chasis) superior

NOTA* Corte el cinturón y verifique la tensión.

PAGE 25

Ensamblaje Final – Partes/Instrucciones

Añada el marco (chasis) superior junto con el cinturón y ocho tornillos (parte #1032). Corte el cinturón para que quede ajustado. IMPORTANTE* Después de terminar de ensamblar el RIGIDBOT, calibre las barras-z y nivele el tablero de impresión de tal manera que la boquilla del extrusor esté completamente a nivel sobre el tablero de impresión. Consulte los vídeos para una calibración y nivelación precisas.

PAGE 26

Ensamblajes de Complemento

NOTA* Vea los vídeos para el ensamblaje de extrusores dobles.

PAGE 27

Ensamblajes de Complemento – Partes/Instrucciones

Siga estos pasos si compró alguno de los complementos. NOTA* Algunos complementos aún no están disponibles para compra. Si compró la actualización del LCD, siga los pasos para M y colóquela en el agujero al frente de la máquina y simplemente añada cuatro tornillos (parte #1032) en la parte trasera y conecte los cables.

PAGE 28

Manejo del cableado

Nota* Para el ensamblaje correcto del cableado, vea el vídeo en www.rigidbot.com

PAGE 29

Listado de Partes